



SUBSTRATBUNKER

Der Substratbunker ist ein Substratlagerungssystem, das automatisch eine gleichmäßige Zufuhr von Substrat zur Zielmaschine, z.B. einer Topfmaschine, führt. Der Substratbunker ermöglicht eine ökonomische und saubere Arbeitsweise.

ARBEITSABLAUF:

Der Substratbunker ist an eine oder mehrere Zielmaschinen, z.B. eine Topfmaschine, angeschlossen. Sobald die Zielmaschine Substrat benötigt, wird dies durch eine Fozelle erkannt. Das benötigte Substrat wird über ein Bandtransportsystem zur Zielmaschine befördert. Eine spezielle Vorrichtung zur Lockerung des Substrates dosiert die Substratmenge auf das Bandtransportsystem. Die Funktion des Systems wird durch mehrerer Fozellen und eine elektronische Steuerung überwacht.

DIE MASCHINE ZEICHNET SICH DURCH FOLGENDE EIGENSCHAFTEN AUS:

- hochwertige stabile Ausführung und wartungsfreundliche Maschinenelemente
- Rahmen feuerverzinkt
- zur Verringerung des Reibungswiderstandes ist das Substratband mit Rollen unterstützt
- saubere betriebsfreundliche Lagerung durch geschlossenes Substratsystem
- die Fozelle ermöglicht eine optimale Dosierung für die Zielmaschinen
- einfache Bedienung des Substratbunkers für den Lastwagenfahrer
- die Installation ist entsprechend der CE Richtlinien gebaut (Maschinenrichtlinien)
- Überlastungsschutz und Notstopp



TECHNISCHEN DATEN:

Länge	: 6.000 bis 14.000 mm.
Breite innen	: 3.000 mm.
Breite außen	: 3.300 mm.
Höhe	: 2.800 mm.
Leistung	: max. 10 m ³ pro Stunde
Gewicht	: ± 4.000 kg
Motor	: 2.22 kw
Betriebsspannung	: 3 ph 400/50Hz + N + ⚡

